



GAS
VANTEC+



**SEGURIDAD
ABSOLUTA**



VENTAJAS Y BENEFICIOS

TODO LO QUE SE NECESITA PARA LA CONDUCCIÓN SEGURA DE GAS.

- **UNIONES MÁS SEGURAS**

A partir de la unión molecular generada por la termofusión, tubos y conexiones, conforman un sistema único. Este tipo de unión garantiza la hermeticidad del sistema.

- **BARRERA A LOS GASES**

El PEMD (polietileno de media densidad), aprobado tradicionalmente para tendido de redes, es indicado y recomendado para instalaciones domiciliarias por su excelente comportamiento como barrera a los gases.

- **RESISTENCIA AL PUNZONADO**

El alma metálica del tubo y conexiones disminuye el riesgo de eventuales pinchaduras causadas, por ejemplo, por taladro o elementos punzantes en paredes terminadas.

- **INSTALACIÓN RÁPIDA Y SEGURA**

El promedio de tendido de instalación del Sistema IPS GAS es de 1/3 de tiempo con respecto a la instalación roscada tradicional.

- **ECONOMÍA EN HERRAMENTAL**

El equipo necesario para realizar una instalación de forma idónea es más económico que con los sistemas tradicionales.

- **MAYOR VIDA ÚTIL**

Gran resistencia a la corrosión. No es afectado por corrientes eléctricas ni galvánicas. No necesita protección anticorrosiva.

- **PRACTICIDAD**

Es más liviano y resulta más práctico en la instalación, incluso al momento de realizar reparaciones y ampliaciones.



- **VÁLVULA DE CIERRE DE CONO**

Única llave con sistema de unión por termofusión que permite limpieza y mantenimiento del cierre de cono, brindando mayor vida útil del sistema.

- **LIBRE DE MANTENIMIENTO**

No genera necesidad de repintado epoxy.

CREDECIAL IPS GAS VANTEC+

Los instaladores gasistas matriculados que asistan al curso de capacitación IPS GAS VANTEC+, recibirán una credencial. De esta forma se acredita que el instalador recibió la capacitación para instalar el Sistema.



IPS GAS, SEGURIDAD ABSOLUTA

SISTEMA DE TUBERÍAS COMPUESTO DE ACERO CON RECUBRIMIENTO DE POLIETILENO DE MEDIA DENSIDAD PARA UNIR POR TERMOFUSIÓN.

IPS presenta su línea VANTEC+ para instalaciones internas de gas. VANTEC+ cumple con los requerimientos de la norma NAG E 210, a través del IGA (Instituto del Gas Argentino) como organismo certificador, ha sido aprobado por el ENARGAS (Ente Nacional Regulador del Gas Argentina) mediante la matrícula 2407-01; y por el IBNORCA (Instituto Boliviano de Normalización y Calidad). VANTEC+ se encuentra dentro del sistema de gestión de la calidad de IPS, que está certificado bajo la norma ISO 9001 avalado por IRAM – IQ Net. A través de la línea IPS GAS con Tecnología VANTEC+, los profesionales de la construcción acceden a una instalación más segura en sus uniones, más práctica en su tendido y más perdurable en el tiempo.



INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO



ENARGAS
ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS

TECNOLOGÍA VANTEC+

IPS DESARROLLÓ UN EXCLUSIVO ANCLAJE ENTRE LOS MATERIALES DEL SISTEMA, QUE EVITA LA NECESIDAD DE COLOCAR ABRAZADERAS EXTERNAS Y BRINDA UNA PIEZA FIRME TOTALMENTE CONSOLIDADA.

1. ROSCA BSPT

Todas las roscas son BSPT Whitworth Gas, de acuerdo a estándares internacionales de la más alta exigencia.

2. EXCLUSIVO AGARRE CON CORONA DENTADA

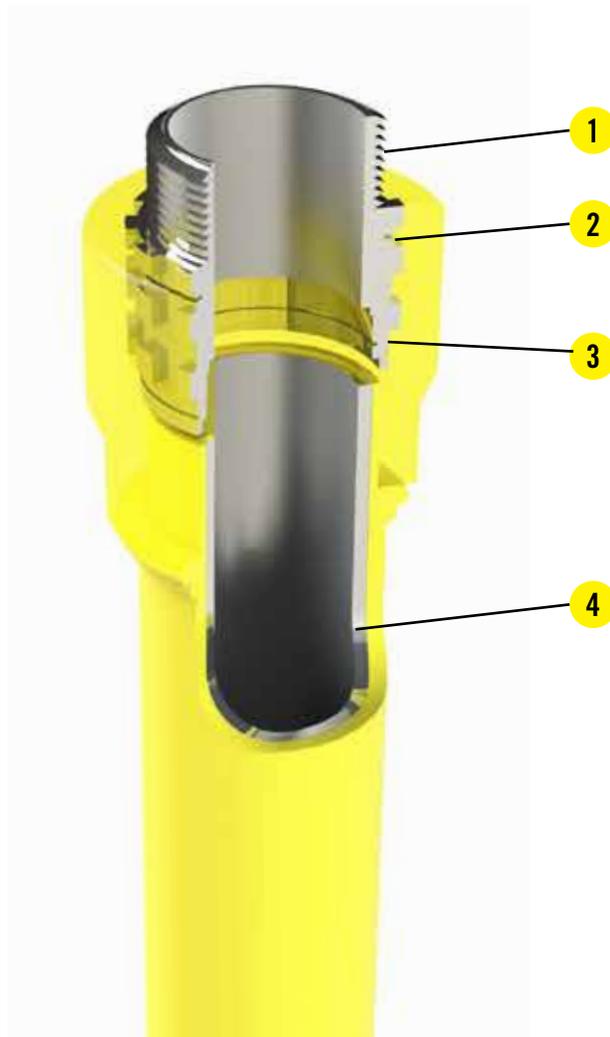
El diseño de inserto metálico con exclusiva corona de dientes alternados, asegura una resistencia mecánica superior al ajustar conexiones y accesorios.

3. CONSOLIDACIÓN TOTAL

Inyección plástica con cobertura del 100% de la superficie del inserto metálico, que garantiza que no existan espacios con huecos o sin cubrir entre ambos materiales.

4. ACERO Y POLIETILENO

La combinación de estos materiales presenta tuberías con excepcional durabilidad y resistencia. Sumado a esto, la unión por termofusión, asegura la continuidad y hermeticidad del sistema, eliminando toda posibilidad de fuga de los gases.



FUSORA IPS DUAL. DESARROLLO EXCLUSIVO

El punto de termofusión del Polietileno de Media Densidad (PEMD) recomendado por las petroquímicas productoras es de 210/220°C.



Selector de temperatura
IPS GAS / IPS FUSIÓN



HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

REJILLA DE VENTILACIÓN



PINZA SACABOQUILLA + LLAVE ALLEN



SELLAGAS VANTEC



CINTA VANTEC



BOQUILLAS VANTEC



BOQUILLA DE REPARACIÓN VANTEC



TRABAGAS VANTEC



HERRAMIENTA CORTANTE



COMPONENTES DEL SISTEMA

INNOVACIÓN Y SEGURIDAD AL SERVICIO DE LOS INSTALADORES.

1. TUBOS

Tubos con alma de acero recubiertos en polietileno de media densidad. El metal brinda rigidez estructural, minimizando la flexión y el riesgo de pinchaduras por perforaciones en paredes. El polietileno permite la unión por termofusión con los otros componentes del sistema y le da protección anticorrosiva.

2. CONEXIONES FUSIÓN/FUSIÓN

Su alma metálica de aleación de aluminio cuenta con un acabado sin ningún tipo de rugosidad.

Esta terminación, al estar encapsulada, permite una excelente combinación de los componentes y presenta un inigualable comportamiento ante los esfuerzos mecánicos, presentando una pieza indivisa, perdurable en el tiempo.

3. VÁLVULA DE CIERRE DE CONO

El tipo de cierre de esta válvula, es el más seguro para las instalaciones internas. Además, a diferencia de otras, permite mantenimiento sin necesidad de reemplazo una vez instalada.

ÚNICA LLAVE QUE PERMITE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO. Esta exclusiva llave con cierre de cono, brinda mayor vida útil al sistema.

4. CONEXIONES DE TRANSICIÓN

Son aquellas que permiten la conexión a los artefactos con salida roscada y a otros sistemas. Diseño exclusivo de anclaje interno. Todos los insertos VANTEC+ son niquelados, por ende inoxidables y de excelente calidad, brindan exactitud y mayor vida útil en sus roscas.

5. CINTA PROTECTORA

Para recubrimiento en instalaciones a la intemperie. Fabricada con aluminio de 36 micrones e inalterable en el tiempo, protege la tubería contra los rayos UV. Fácil de instalar.

6. SELLADORES

En las opciones de traba anaeróbica o de sellador semi-fraguante para aplicación en las roscas del sistema.



PRUEBAS DE HERMETICIDAD

La prueba de hermeticidad será la misma que se efectúa normalmente sobre los sistemas tradicionales.

La instalación deberá soportar sin pérdidas una presión neumática manométrica de 0.2 Kg/cm² (0.0196 Mpa). Se deberá utilizar un manómetro de diámetro de cuadrante igual a 100 mm, con vidrio irrompible, hermético al agua y al polvo, de rango 0 a 1 Kg/cm² (0 a 0.098 Mpa).

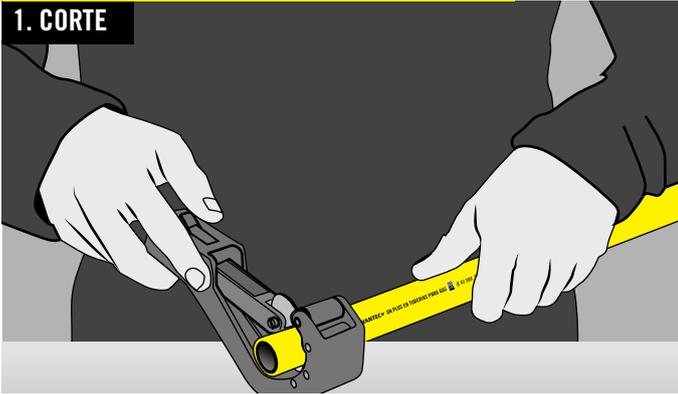
PRESIONES EN INSTALACIÓN DE GAS

PRESIÓN INTERNA DOMICILIARIA	P. DE PRUEBA DE LA INSTALACIÓN	PRESIÓN MÁXIMA DE PRUEBA DE LA INSTALACIÓN
0.019 Kg/cm ²	(según NORMA NAG200) 0.2 Kg/cm ²	0.5 Kg/cm ²

IPS le recomienda respetar las presiones indicadas a fin de garantizar el correcto funcionamiento de las llaves y de la instalación.

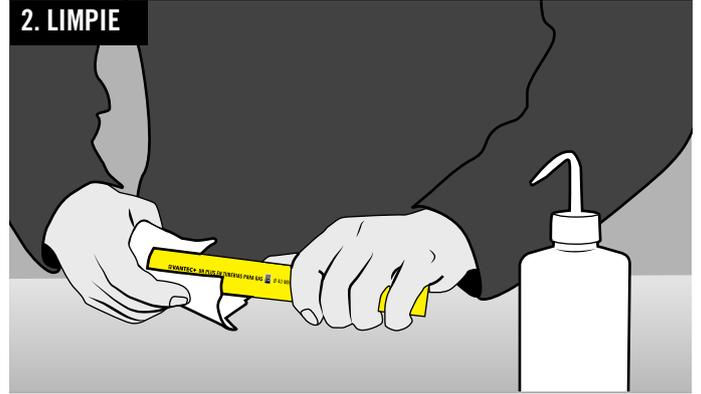
INSTALACIÓN PASO A PASO

1. CORTE



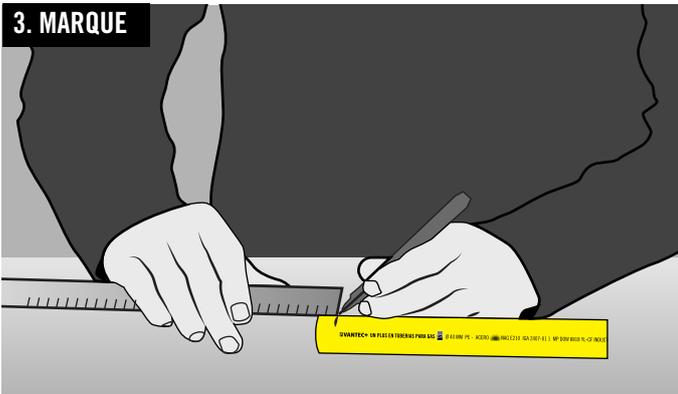
Corte el tubo en forma perpendicular al eje del tubo. Elimine rebabas o virutas.

2. LIMPIE



Limpie los puntos a unir con un paño embebido en alcohol fino (tubo y conexión).

3. MARQUE



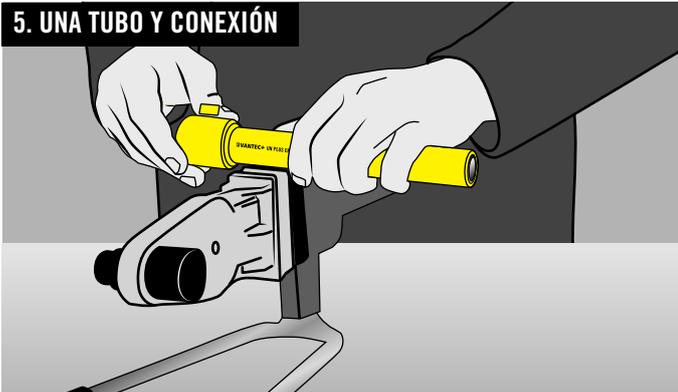
Marque en el tubo la longitud de penetración de la boquilla (Ver tabla A).

4. INTRODUZCA EN LAS BOQUILLAS



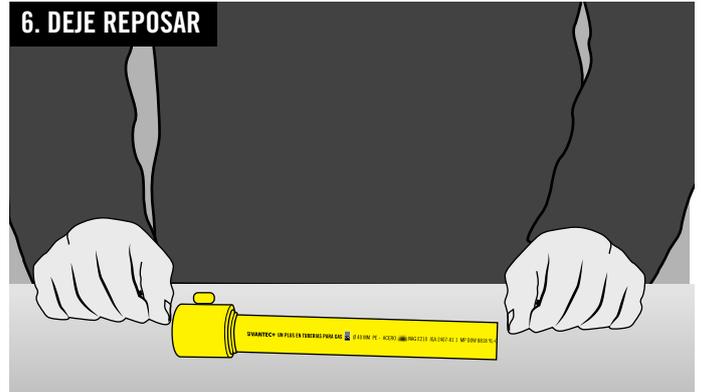
Verifique que la termofusora se encuentre a temperatura de trabajo e introduzca simultáneamente tubo y conexión en las boquillas, manteniendo el tiempo indicado (ver tabla A).

5. UNA TUBO Y CONEXIÓN



Retire tubo y conexión y proceda a su unión manteniendo una presión moderada y constante respetando los tiempos de acople (ver tabla A).

6. DEJE REPOSAR



La termofusión correcta es identificada por la formación de dos anillos sucesivos. Respete el tiempo de reposo antes de someter la unión a movimientos (ver tabla A).

TABLA A / TIEMPOS PARA TERMOFUSIONAR

Diámetro nominal del tubo a unir (mm)	Penetración del tubo en boquilla (mm)	Segundos de calentamiento a 220° C	Segundos de calentamiento a 260° C	Segundos en realizar acople de partes	Minutos de espera para enfriamiento
20	12	8"	5"	4"	2'
25	13	10"	7"	6"	2'
32	14,5	13"	8"	7"	4'
40	16	17"	12"	8"	4'
50	18	32"	18"	8"	4'
		RECOMENDADA	ACEPTADA		

RECOMENDACIONES GENERALES

- Para tendidos horizontales, arme y luego coloque, o en su defecto, sostenga la unión el tiempo de enfriamiento, (tabla A) ya que el propio peso de la tubería puede provocar un desplazamiento de los anillos.
- En caso de sustituir por algún motivo la Herramienta Cortante VANTEC por sierra fina, ponga especial atención en limpiar en el corte virutas o rebabas.
- Destinar un juego de boquillas para instalaciones de gas distintas a las de agua, evite así fusiones rechazables a causa de la contaminación de materias primas. Verifique el estado del teflonado.
- Para optimizar su trabajo tenga dentro de sus herramientas habituales, elementos como: lápiz o marcador, cinta métrica, alcohol fino y paño limpio, le ayudarán a obtener uniones correctas.
- Nunca intente doblar el tubo, no utilice soplete o llama directa para intentar fusionar o doblar una tubería termoplástica.
- No intente reutilizar las conexiones descartadas en una fusión.
- No termofusione tuberías VANTEC+ con otras destinadas a diferentes usos. Provocará uniones contaminadas y no aptas.
- No intente tallar rosca en el tubo VANTEC+.
- Verifique el buen estado de piezas y tubos antes de fusionar. Descarte las que le generen dudas.
- En zonas de bajas temperaturas puede compensar la baja de rendimiento de la fusora con mayor tiempo de calentamiento.
- Para obtener un mejor rendimiento de la fusora, proteja de las corrientes de aire el espacio para fusionar.

GARANTÍA Y PÓLIZA DE SEGURO

IPS S.A. cuenta con el respaldo de una póliza de seguros por Responsabilidad Civil emergente contratada para cubrir todo tipo de daño directo o indirecto que sea a consecuencia de evidentes defectos de fabricación y/o fallas de materia prima en los productos de su fabricación para instalar el Sistema IPS GAS VANTEC+.

A pedido del profesional interviniente la empresa podrá remitirle garantía escrita avalando la buena calidad y ausencia de falla de los productos que componen el Sistema IPS GAS VANTEC+.

Esta garantía no exime ni avala la responsabilidad o idoneidad del profesional ni de su trabajo que deberá ser inspeccionado y/o aprobado por el Ente verificador que corresponda según la normativa de cada país.

INDICACIONES PARA SU ESTIBA Y ACARREO

- Debe descartarse para el uso cualquier elemento que evidencie deterioro notorio a la vista.
- Debe asegurarse el correcto transporte y acarreo para preservar la calidad de origen de los productos.
- En la medida de lo posible, mantenga los elementos embolsados hasta el momento de su uso.
- Debe evitarse el deterioro del material por causa de arrastre sobre superficies abrasivas o con bordes filosos que pudieran dañar tubos o conexiones.
- Los tubos que se encuentren circunstancialmente expuestos a la intemperie deben quedar cubiertos con lámina de polietileno negra y sus tapas.
- La estiba de tubos será siempre sobre plataforma plana, limpia y segura sin superar el metro de altura.

Instalamos confianza

AGUA, GAS y DESAGÜE





IPS. Agua, Gas y Desagüe.

Más de 70 años de calidad,
respaldo y garantía.

SOMOS IPS, una empresa pionera en la industria termoplástica que brinda soluciones innovadoras a instaladores y profesionales de todo el mundo. En nuestras dos plantas industriales, un gran equipo de especialistas diseña, desarrolla, fabrica y entrega los productos más confiables del mercado.

Actualmente llegamos a más de 35 países, siendo el principal exportador de tuberías y conexiones de Argentina.

Además de la confianza de nuestros clientes, contamos con importantes aprobaciones internacionales, como la certificación de las normas ISO 9001, otorgadas por IRAM-IQNet, y las de AENOR, ente español referente en toda la Unión Europea.

IPS, Instalamos Confianza.

IPS S.A.I.C. Y F.
www.ips-arg.com
0800 888 1120

Calle 70 n° 4467
(B1650MCC) San Martín
Buenos Aires
República Argentina

From abroad
+54 11 4724 8900 option 4
comex@ips-arg.com

**Instalamos
confianza**

AGUA, GAS y DESAGÜE

